

# Clear Rex<sup>®</sup>

Der ideale Weg zum reinen Wasser

*Über 15 Jahre  
Innovative Abwasserkompetenz*

## Die vollbiologische Abwasserreinigung 4 - 50 EW. Eine optimale Lösung für Neubau- und Nachrüstung.

Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung: Z- 55.3- 164  
Ablaufklasse D

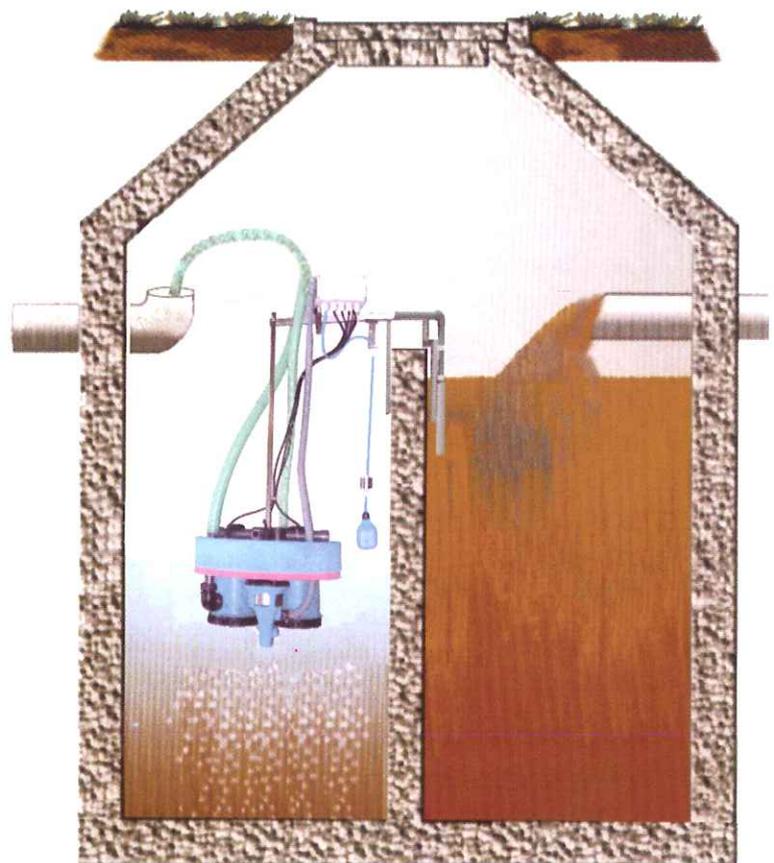
**Optimale Reinigungsleistung  
durch schwimmendes  
Klärsystem.**

**Schnelle, einfache Installation  
durch steckerfertig  
vormontierte Bauweise.**

**Vorprogrammiert für alle  
Anlagen von 4-50 Einwohner.**

**Sicher und unkompliziert  
in der Handhabung.**

**Nur noch 2-malige  
jährliche Wartung nötig.**



**Ausgereifte, zuverlässige Computersteuerungstechnik.  
Überwachung aller angeschlossenen Aggregate.  
Dokumentation der letzten 495 Betriebszustände.  
Einfache, benutzerfreundliche Bedienung.**

**SMS- Datenübertragung für Störungsmeldung,  
Datenabruf und Fernbedienung der  
Aggregate per Handy als Option.**

*Qualitätsprodukt  
in Deutschland entwickelt und produziert*

## Die wirtschaftliche SBR- Kläranlagenlösung.

**Schwimmkörpereinheit** mit Belüfter, Schlamm- und Klarwasserpumpe, sowie angeschlossener Verkabelungsbox, mit Systemkabel.

**Trennwandhalter mit Schnellbefestigung**, Tauchrohr für die Befüllung und Schlammrückführung, Schwimmerschalter mit Höheneinstellung.

## Intelligente, energiesparende Computersteuerung.

**Die Steuerung** regelt den Klärvorgang nach aktuellem Wasseranfall.

Bei geringen Wasseranfall wird automatisch eine **Sparphase** aktiviert.

Bei mehrfacher Wiederholung der Sparphase wechselt die Anlage automatisch in einen

**Urlaubsmodus**, mit erhöhtem Wasseraustausch zwischen Reaktor und Vorklärung, um die Biologie zu erhalten.

## Für Neubau und Nachrüstung.

Befestigungssysteme für Ein- und Mehrbehälteranlagen mit Mittelwandhalter, Konus- Deckenhalter und Haltesysteme für Einstiegslochbefestigungen.

## Die Wahl des Steuergerätes:

Alle Steuergeräte in der bewährten, störungsarmen Qualität. Je nach Anlagengröße kommen unterschiedliche Steuergeräte zum Einsatz.

### Grund- Ausstattung und Funktion aller Steuergeräte:

Anschlussbuchse für steckbares Systemkabel.

Netzkabel mit Schukostecker.

Beleuchtetes Display.

Anzeige aller zur Zeit laufenden Arbeitsgänge.

Zyklusanzeige, Restzeitanzeige des Klärzyklus.

Störungsanzeige im Klartext.

Betriebsstundenanzeige gesamt, je Aggregat.

Betriebsstundenanzeige der letzten 52 KW, je Aggregat.

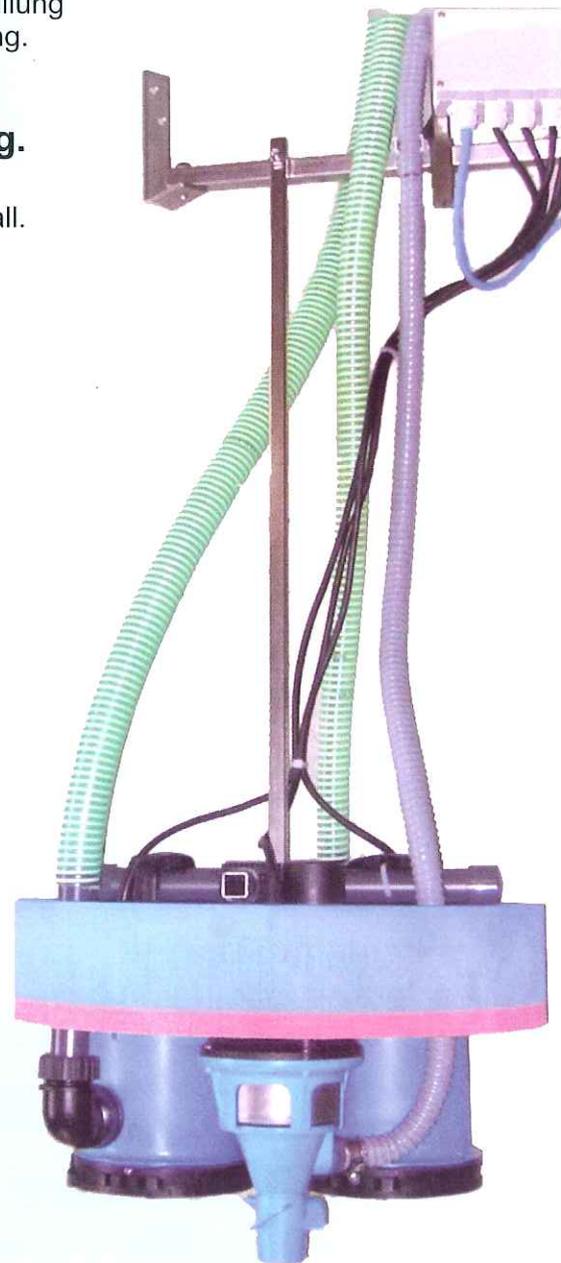
Ereignisspeicher der letzten 495 Schalt- Ereignisse.

Störungsspeicher für 10 Störungen.

Netzausfallspeicher.

Testlauf funktion.

Zeitbegrenzte manuelle Schaltung der Aggregate über die Tastatur.



## Der Probenahmebehälter.

**Einfach genial !**

Der Probenahmebehälter wird mit einer Klemmvorrichtung am Trägerrohr befestigt. Das gesamte Klarwasser durchfließt das Durchflussrohr des Behälters, dabei wird ein Teil des Klarwassers durch den Behälter geleitet. 2 Liter bleiben nach dem Abpumpvorgang im Behälter, die dann für die Probenahme zur Verfügung stehen.



## System- Anschlussbox

Steckerfertig verkabelt, die Standardlänge für das Systemkabel beträgt 15 Meter, bei Bedarf sind andere Systemkabelängen lieferbar.



## Das bewährte Standardsteuergerät 4062/3-P

Grundausrüstung und Funktionen, wie beschrieben. 2-zeiliges, beleuchtetes Display mit grosser Anzeige. Einfache, übersichtliche Bedienung aller Funktionen. Anschluss für bauseits verlegtes Erdkabel, oder steckerfertig mit Standard Systemkabel 15 Meter. (Das Systemkabel ist auch in Sonderlängen lieferbar.)



## Service per Handy, Steuergerät 4062-SMS.

Ideallösung für Betreiber- und Wartungsunternehmen.

Grundausrüstung und Funktionen, wie beschrieben.

### Besonderheiten:

Störungsmeldungen werden per SMS auf eine vorgegebene Handynummer übermittelt. Abfrage aller Betriebszustände und Daten. Fernbedienung der Anlage, über SMS- Code.



# Die *Clear Rex*<sup>®</sup> Vorteile:

Optimale Reinigungsleistung.

Der kontinuierlich getauchte Belüfter gewährleistet bei jeder Füllhöhe gleichbleibenden Sauerstoffeintrag.

Die schwimmenden Tauchpumpen verhindern beim Klarwasserabzug Schwimmschlamm im Klarwasser.

Der Einbau des *Clear Rex*<sup>®</sup> Klärsystems, benötigt nur wenige Handgriffe.

Steckerfertiges System, hausübliche- Netzsteckdose mit vorschriftsmässigen 30 mA. Fehlerstromschalter genügt.

Vollautomatischer Klärbetrieb durch vorprogrammierte Abläufe.

Automatischer Sparbetrieb bei geringem Wasseranfall.

Automatischer Urlaubsbetrieb bei längerem Wassermangel.

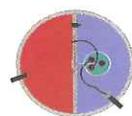
Bewährte, zuverlässige Steuerungstechnik.

Als Option sind Steuerungen mit SMS- Datenübertragung für die vollautomatische Fernüberwachung der Kläranlage lieferbar.

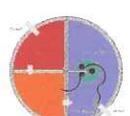
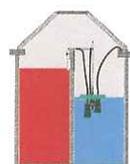
## Umfangreiche Garantie:

Pumpen und Belüfter	24 Monate
Steuerung und Anschluss- Systeme	36 Monate
Rahmen und Zubehör	60 Monate

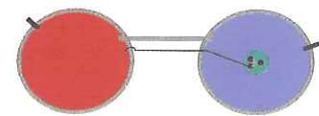
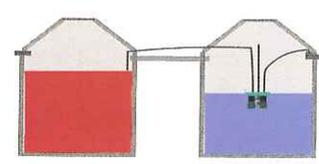
### Behälterbeispiele:



1 Behälter  
2 Kammern



1 Behälter  
3 Kammern



Mehrbehälter  
Anlage

## WISSMANN GMBH UMWELTSYSTEME

Hainekamp 17  
D-31711 Luhden

Tel.: +49 (0) 5722 90549 - 60

Fax.: +49 (0) 5722 90549 - 69

eMail: [wissmannellektronik@t-online.de](mailto:wissmannellektronik@t-online.de)  
Internet: [wissmann-elektronik.de](http://wissmann-elektronik.de)

Ihr kompetenter *Clear Rex*<sup>®</sup> Ansprechpartner: